

1. Сведения о сертификации

ЕАС — декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-СН.АД75.В.00707

Экспертное заключение — продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) заключение №1908Т/2017 от 14.11.2017 г.

2. Основные сведения об изделии

Наименование изделия — у-образный фильтр механической очистки.

Обозначение изделия — 301100/301200.

Изготовитель (поставщик) «TAURUS INDUSTRIAL GROUP LIMITED».

Назначение — применяется для предварительной очистки от механических примесей в системах горячего и холодного водоснабжения, сжатого воздуха, масла и жидких углеводородов.

3. Основные технические данные и характеристики

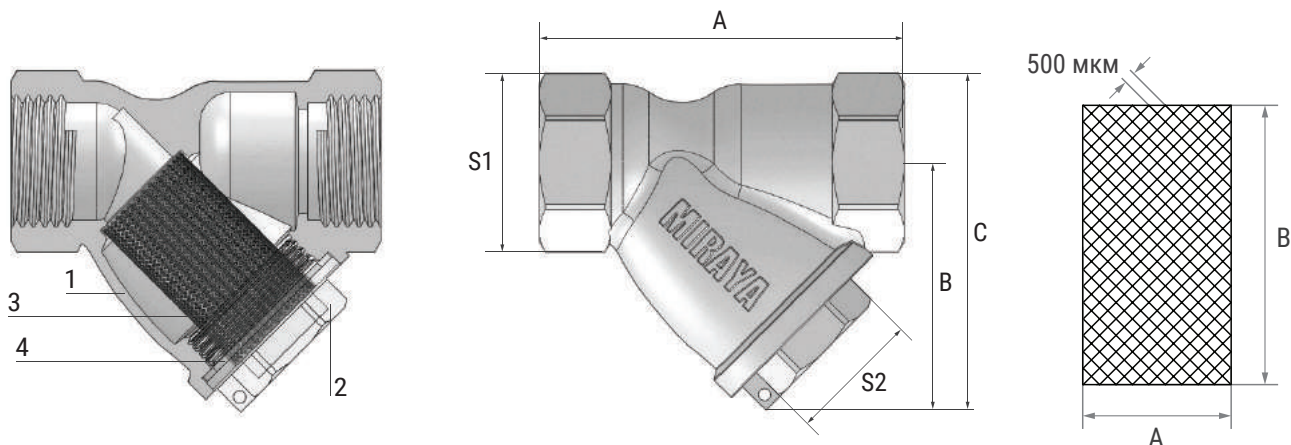


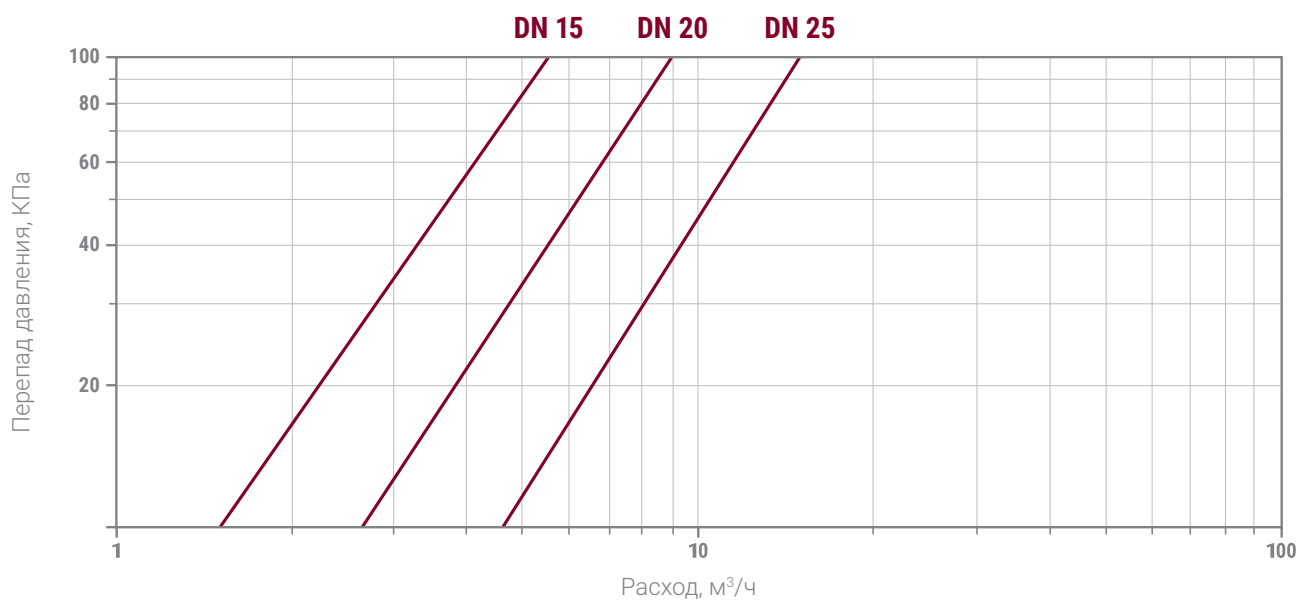
Таблица 1

	Наименование	Количество	Материал
1	Корпус	1	ЛС 59-2 по ГОСТ 15527-2004
2	Пробка	1	ЛС 59-2 по ГОСТ 15527-2004
3	Фильтрующий элемент	1	Нержавеющая сталь 08X18H10 по ГОСТ 5632-2014
4	Уплотнительное кольцо	1	Фторопласт по ГОСТ 10007-80

Присоединительные резьбы выполнены по ГОСТ 6357

Таблица 2

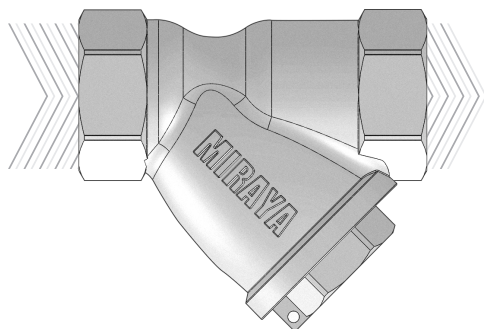
Артикул	DN	Присоединительная резьба	Масса (г)	Размер ячейки фильтрующего элемента (мкм)	Диапазон рабочих температур (°C)	Габаритные размеры (мм)			Размеры фильтрующего элемента		Давление номинальное P _y (PN) МПа (кгс/см ²)	Коэффициент пропускной способности фильтра K _{vs} (м ³ /ч)	Ширина зева ключа (мм)		Площадь фильтрующего элемента (мм ²)
						A	B	C	A	B			S1	S2	
301101	15	G 1/2 - A	185	500	-20; +120	58	45	59	18	32,5	2,0 (20,0)	5,48	25	20	1837
301102	20	G 3/4 - A	292	500	-20; +120	69	53	69	23,5	37,8	2,0 (20,0)	8,93	31	23	2790
301103	25	G 1 - A	485	500	-20; +120	83	62	83	28,5	48,2	2,0 (20,0)	14,9	39	27	4315
301201	15	G 1/2 - A	172	500	-20; +120	63	45	59	18	32,5	2,0 (20,0)	5,48	25	20	1837



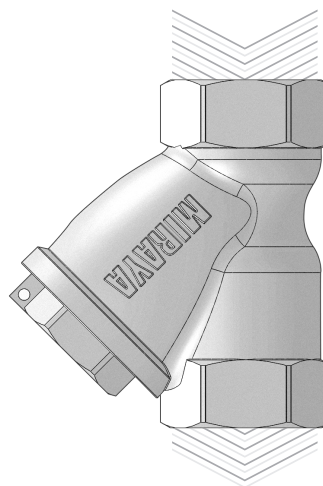
Расходно-перепадная характеристика чистого фильтра.

4. Монтаж и эксплуатация

4.1 Фильтр может устанавливаться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении, при этом пробка фильтра должна быть направлена вниз, а стрелка на корпусе должна совпадать с направлением потока фильтруемой среды.



Горизонтальный монтаж



Вертикальный монтаж

- 4.2 При монтаже необходимо предусмотреть пространство для доступа к пробке для проведения работ по обслуживанию фильтра.
- 4.3 Герметизация резьбовых соединений должна производиться с использованием стандартных уплотнительных материалов.
- 4.4 По направлению потока, перед фильтром необходимо смонтировать запирающее устройство.
- 4.5 При монтаже фильтра не допускается превышать момент затяжки, указанный ниже в Таблице 3.

Таблица 3

	DN 15	DN 20	DN 25
Предельный момент затяжки, Н·м	30	40	60

5. Описание и работа

- 5.1 Во внутренней части корпуса фильтра, под пробкой (2) установлен фильтрующий элемент (3), выполненный в виде мелкосетчатого цилиндра из нержавеющей стали. В процессе прохождения потока, соответствующего направлению стрелки на маркировке фильтра от входного патрубка, мелкие частицы, находящиеся в потоке, остаются на стенках цилиндрического фильтрующего элемента, тем самым предотвращая их попадание в выходной патрубок.
- 5.2 За счёт эллипсовидной камеры корпуса фильтра, в которой находится фильтрующий элемент, увеличена площадь для прохождения потока среды. Данное решение улучшает гидравлические характеристики изделия и увеличивает сроки между обслуживанием (чисткой) фильтрующего элемента.
- 5.3 При выборе фильтра необходимо учитывать технические характеристики, указанные в Таблице 2.
- 5.4 Для подбора фильтра, его гидравлическое сопротивление можно рассчитать по формуле:

$$\Delta P = \left(\frac{Q}{Kvs} \right)^2$$

ΔP - падение давления на фильтре (бар)
 Q - расчётный расход проходящий через фильтр ($M^3/ч$)
 Kvs - коэффициент пропускной способности чистого фильтра ($M^3/ч$),
 (указан в Таблице 2)

6. Техническое обслуживание

- 6.1 Фильтр должен эксплуатироваться в соответствии с характеристиками, указанными в п.3.
- 6.2 В случае использования фильтра в трубопроводных системах с высоким содержанием механических примесей, рекомендуется регулярно проводить чистку фильтра, о необходимости которой может свидетельствовать падение давления на фильтре более 50 КПа.
- 6.3 Для прочистки фильтра необходимо перекрыть запорный элемент, установленный перед фильтром. Открутить пробку, извлечь фильтрующий элемент и промыть его водой. После смонтировать элемент обратно в патрубок, закрутив его пробкой, избегая повреждения фторопластового кольца.
- 6.4 При использовании фильтрующих элементов других производителей, завод-изготовитель не несёт ответственности за качество работы фильтра.

7. Ресурсы, сроки службы, хранения и гарантии изготовителя (поставщика)

7.1 Средний полный срок службы фильтра механической очистки — 20 лет.

7.2 Изготовитель (поставщик) гарантирует работоспособность и соответствие требованиям безопасности изделия при соблюдении потребителем условий, указанных в п. 3, 4, 6 МИ 300.01.000 ПС

7.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня сдачи объекта в эксплуатацию или не позднее 36 месяцев с момента отгрузки изделия с завода изготовителя.

7.4 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- Постороннего вмешательства в конструкцию изделия;
- Воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- Воздействия на изделие чрезмерной силы;
- Пожара, стихии, форс-мажорных обстоятельств.

7.5 Гарантия также не распространяется в случаях, если будет частично/полностью изменена, стерта, удалена или будет неразборчива маркировка завода-изготовителя.

7.6 Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не влияющие на заявленные технические характеристики.

7.7 При предъявлении претензий к качеству товара, Покупатель предоставляет следующие документы:

- Заявление в произвольной форме с указанием наименования организации/ФИО Покупателя, адреса организации/фактического адреса Покупателя, контактного телефона, наименования организации, проводившей монтаж изделия, адреса установки изделия, а также кратким описанием изделия и его неисправности;
- Документ, подтверждающий покупку изделия (кассовый/товарный чек, накладная, квитанция и т.д.);
- Фотографии изделия, подтверждающие его неисправность;
- Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие;
- Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

8. Условия хранения и транспортировка

Изделия должны транспортироваться в упаковке завода-изготовителя в соответствии с правилами, действующими на данном транспорте. Хранение по условию 5 (ОЖ) по ГОСТ 15150.

9. Сведения об утилизации

Утилизация изделия (заготовка, хранение, переработка, реализация и захоронение) производится в порядке, установленном законодательством РФ:

Федеральный закон от 24.06.1998 №89-ФЗ «Об отходах производства и потребления», Федеральный закон от 10.01.2002 №7-ФЗ «Об охране окружающей среды», Федеральный закон от 04.05.2011 №99-ФЗ «О лицензировании отдельных видов деятельности», постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 №370 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами цветных металлов и их отчуждения», постановление Правительства Российской Федерации от 11.05.2001 №369 «Об утверждении Правил обращения с ломом и отходами черных металлов и их отчуждения», постановление Правительства Российской Федерации от 12.12.2012 №1287 «О лицензировании деятельности по заготовке, хранению, переработке и реализации лома черных и цветных металлов», а также другими федеральными и региональными нормативными правовыми актами Российской Федерации.

10. Приемосдаточные испытания

Партия фильтров признана годной к эксплуатации, принята со 100% контролем при $R_{пр} = 1,5 * R_y$.

Дата изготовления		Отметка ОТК	
-------------------	--	-------------	--

11. Гарантия

Гарантийный талон № _____

Наименование	У-образный фильтр механической очистки
Артикул	
Количество	
Название и адрес торгующей организации	
Дата продажи	

Подпись продавца

Штамп или печать торгующей организации

С условиями гарантии согласен: _____

Подпись покупателя

Отметка о возврате товара _____

Дата _____

Подпись _____



15/F Radio City, 505 Hennessy Road,
Causeway Bay, Hong Kong
+852 800 931 450
sales@miraya.world
www.miraya.world

2019.05